132

多三十四 (2.000円)

ali. 特 許 願(學

昭和48年3月/2日

符符符

45, 3, 13

特許庁長郎 三 名 榖

ステ丁リングヘンドルの高さ位置 1. 発明の名称

トゴロリフシエノキブミウ 所沢市 夜町 /3-8 岩玉県 ĸ . 8

3. 特許出願人

東京都 中央区 八重州 五丁目 子香魚 Œ (532)本田技研工業株式会社 周。 东一岛

4. 代 理 人

> 任 所(原所) 東京都統督区代々木二丁目19番2号(唐沢木ニビル)

(3825) #理士 福 田 項· 超 370-6426 (代)

5. 添付書類の目録

(1) 明期点

知识副本 ₺ 18 状

(5) 签查請求書

1 :6

1 河

19 日本国特許庁

公開特許公報

①特開四 49-116742

④公開日 昭49.(1974)11. 7

②特願昭 48 - 28865

②出額日 昭48.(1973)3./2

審査請求 有 (全3頁)

庁内整理番号

⑤日本分類

7191 36

80 FO

1・発明の名称 リングハンドルの高さ 位置調整裝置

2・符許将求の裁判

ステアリング軸を窓体に垂直な面で模動自由 に始支じ、そのステアリング船と東体間に液圧 シリングを設け、そのシリングの伸指によりス テアリングヘンドルの高さ位配を調整するよう にしたことを告致とするステアリングハンドル の高さ位置調整装置。

3・発明の詳細な説明

本名明は自動取等にかいて。ステアリングへ ンドルを、選転者の体格・姿勢等に合つた操作 し易い高さに訴惑するための芸選に係り。その 周茂を無段階的に、しかも運転中にも自由に行 うととができるようにすることを目的とする。

本务明は上記の目的を送成するために,上類 にステアリングハンドル!を有し。下始をステ アリングギャスに連結するステアリング軸30 下銷部を草体なた機能とで取付け、又ステアリ

ング軸3の中間部を東依4に液圧シリンダ6を 介して結合し。ピストンフの前交宣と・9壬送 通する通路/0の途中に,外部から期間発作で きる弁!!を設けたものである。

実施例について具体的に説明すると。ステァ リング約3は下端を1包の自在幾手/2・/3 を介してステアリングギヤュに这齣され,又ス テナリングコラムノ4で外周をおかわれている。 従つてそのコラム/4の下端が東ケルに投数が で吊下的に取付けられ,又コラムノギの中間部 は屈伸自在のリンクノタ・ノるによつてな故ぐ と結合されている。

そして第1圏の場合は、上配一方のリンク! 6にシリンダ6の一端を、又その他対別ちピス トンロッド17をステナリングコラム14K駅 付けたものである。第2塁例はシリンメ6.ビ ストンロッド/7の両端を、豆体4とステアリ ングコラム14K直接取付けた構造である。

上記載/・2箇例の京正シリンダるは楽3箇 のように外記に放圧原を持たない密封型のもの

笹悶 昭49−115742 (2) きない,即ちリンタノ6はコラムノギと一体に

固定であるから、ステアリングハンドルノの高さは一定に保たれる。

第2因の実施例の作用も上記簿/図の場合と 略同様である。

液圧シリングもの一方の液室タに、第4回の ようにフリービストン22を介して空室23を

1

ストローク内の如何なる位置にも無数額的に調整できる。そして調整位置の固定及びその解放は、弁を開閉するだけの簡単な操作で行えるので調整に時間がかからない。又弁は途隔操作できるので、その操作位置を選択の任意できる。 政ポルト将で調整位置を制定するのに比べて、 常に一定した固定力が得られ、又定行中に調整 位置がすれるととがないのでませた。 位置がすれるととがないのですといて ので、ステアリングへンドルの高さ位置 調整装置として存去する。

4・図面の簡単な説明

第1・2回は本発明装備の関面図、第3~5 図は本発明装備に使用する液圧シリングの各実施例を示す経済偏面図。

/はステアリングヘンドル、2はステアリングギャ、3はステアリング軸、4は草体、5は積軸、6は被匠シリング、7はビストン、8・7は液気、10は被室間の通路、11は井。

3/区実験はステアリングへンドルノを高くした状態。 類似はほくした状態にして、ワイヤン を操作しない状態では弁//が二宝々・タを遮断しているので、ピストンロッド/7に力が加わつてもピストンフは動くことができずシリンデ6の長さは変らない。 従つてサンクノ6はコラム/4との軸止点を中心に回ることがで

7

設け、高田ガスを封入すると、弁!!を問いたとき、そのガス圧がピストンクに加わつてヘンドル!に力を加えなくてもピストンクが移動してシリンダもが伸びようとする。この伸張力と、ステブリング接換の名当のは意記ガス圧を設定すれば、弁!!を開いたとき、ペンドル!の意ででは、弁!!の値かの力でヘンドル!の高さを変えるとができる。

又放圧シリンダもは、写り図のように液窒8・タモそれぞれ外部の放圧原に接続することもできる。 この場合運転者はハンドルノに力を加える必要はなく、弁ノノを切換え操作するのみでハンドルノの高さ位はを変えることができる。

弁//の開閉は上記のワイヤ・リンク等による機械的手段のほかは圧又は電気的手段で行つてもよい。

本希明ステエリングハンドルの高さ位置調整 製団は上述の徴放であるから、新用シリングの

